



# VIAJE & RECREACIÓN

**senosan®**



## **senosan® – Posibilidades ilimitadas!**

---

Senoplast ofrece una amplia gama de aplicaciones en las áreas de viaje y recreación. El énfasis es en el desarrollo y comercialización de láminas de plástico de altísima calidad para su aplicación en las industrias de los portaequipajes de techo y maletas.

Dada la constante innovación de productos en el transcurso de años recientes, Senoplast se ha establecido como líder de calidad y de ventas en esta rama.

La marca **senosan®** es un sinónimo de la más alta calidad y de soluciones hechas a la medida - ¡las láminas producidas por Senoplast cautivan por su innovación y diseño sobresaliente!

## **El Espíritu Verde**

---

La mayoría de los productos **senosan®** son 100% reciclables. Para muchos clientes, la reutilización de producto remolido es una alternativa económica y amigable al medio ambiente. Los sobrantes y desperdicio del molino después del proceso de termoformado, pueden ser granulados y reciclados. Para esto se lleva a cabo una selección y separación cuidadosa de la materia prima ABS, ABS/ASA o ABS/PMMA.

Senoplast puede emplear parte del material remolido en nuevos productos, por ejemplo en láminas para partes como bases o cubiertas con superficie granulada. La adición de material remolido durante el proceso de producción se controla cumpliendo estrictos criterios de calidad, para que los productos cumplan con los normas mecánicas, ópticas y de resistencia UV del ISO/PAS 11154. Senoplast está listo a enviar una propuesta adecuada a solicitud del cliente.



## senosan® para portaequipajes de techo

Para la gran industria del transporte y de portaequipajes de techo, Senoplast ha desarrollado compuestos plásticos especiales de ABS con superficies de PMMA o ASA que cumplen con los exigentes requisitos de la industria automotriz internacional.

Diferentes cualidades "hechas a la medida" con propiedades mecánicas especiales y resistencia UV incrementada imponen nuevos estándares en lo referente a resistencia y durabilidad.

Los productos terminados son regularmente sometidos a diferentes pruebas de resistencia por asociaciones internacionales de automóviles. Incluso en la bien conocida "City Crash Test", bajo la norma ISO/PAS 11154, los materiales **senosan®** han probado cumplir las elevadas exigencias de la industria automotriz sin objeciones.



- » Excelente calidad de superficie y datos mecánicos
- » Alta resistencia UV
- » Gran variedad de colores, superficies y texturas disponibles
- » Modificaciones específicas de producto por solicitud del cliente
- » Procesamiento de termoformado libre de problemas
- » Certificación ISO/PAS 11154

VENTAJAS



## senosan® Productos para portaequipajes de techo

Grupo de Productos	Cualidades
AM50 SOLAR EG compuestos	Compuestos multicapas coextruidas de ABS/PMMA han sido utilizadas exitosamente por años para la más extensa variedad de aplicaciones para uso exterior. Se caracterizan por su superficie de alto brillo (Clase A) y también se encuentran disponibles en superficie "supermate" en varios colores sólidos, intensos o metálicos. Bajo pedido especial, también disponible con diferentes estructuras y texturas en la superficie.
AM50CI EG AM50CI BASIC EG	
AS50/55U EG AS50/55U BASIC EG	Compuestos multicapas coextruidas y con color de ABS/ASA con superficie lisa o con textura. Los compuestos AS se caracterizan por su buena estabilidad UV y su alta resistencia química. Están disponibles diferentes modificaciones a los productos a solicitud del cliente.
A50U MATT EG A50U SUPERMATT EG	Láminas de ABS coextruidas con superficie UV estabilizada - disponibles en mate y "supermate". Estas láminas compuestas son utilizadas, entre otras cosas, como material base de los portaequipajes de techo, ya que no se ven afectadas por condiciones climáticas extremas.

## senosan® para maletas

Desde hace varios años, se ha visto una clara tendencia en la industria de los equipajes hacia la reducción del peso de las maletas. Mientras que anteriormente, una maleta pesaba hasta 7 kg (maleta de inyección de plástico PP), en la actualidad esto es impensable. Gracias al incremento de aerolíneas de bajo costo y sus reglas más estrictas respecto al peso de las maletas, los pasajeros prefieren utilizar equipaje con el menor peso posible.

Aquí es donde nuestros productos **senosan®** C100C y C100CM encuentran su área de aplicación "hecho a la medida". Debido a su extremadamente alta resistencia al impacto, estas láminas de PC coextruidas ofrecen a los clientes la posibilidad de utilizar láminas muy delgadas para maletas - logrando así reducir el peso del equipaje significativamente. También con **senosan®** pueden ser producidas maletas para otros usos como para instrumentos musicales, laptops o herramientas. Dependiendo de los requerimientos, nuestros clientes utilizan láminas ABS, ABS/PMMA, PC o una mezcla de ABS/PC.



Titan Hamburg GmbH



Valigeria Roncato SPA

- » Alta calidad constante
- » Nuestro laboratorio de color interno garantiza una variedad de colores exclusiva y consistencia de color
- » Calidad de superficie excelente
- » Modificaciones específicas de producto por solicitud del cliente
- » Procesamiento de termoformado libre de problemas
- » Con PC: reducción de peso de hasta el 50% comparado con otros materiales

VENTAJAS

## senosan® productos para fabricantes de maletas

Grupo de productos	Cualidades
C100C	Compuestos multicapas coextruidas de policarbonato en colores sólidos son utilizados para la producción de maletas de paredes rígidas y delgadas - y por lo tanto ligeras. Debido a su muy alta resistencia al impacto, puede producirse una carcasa extremadamente robusta utilizando láminas muy delgadas. Disponibles en una gran variedad de colores sólidos y texturas.
C100CM	Compuestos multicapas coextruidas de policarbonato en colores metálicos. Por medio de técnicas especiales desarrolladas de coloración podemos producir láminas de colores brillantes y alto brillo que cumplen con los requisitos de alto impacto. Este producto también está disponible con varias texturas.
A50U MATT EG	Láminas coextruidas de ABS de alto impacto utilizadas en maletas especiales, pero no para aplicaciones de vuelo. Disponible en varios grados de brillo y texturas.
A50HI EG	Láminas de ABS coextruidas con un extraordinario alto impacto para requerimientos especiales. Disponible en varios grados de brillo de superficie.
C100 MATT	Compuestos multicapas coextruidas de policarbonato en colores mate con una excelente resistencia al impacto. Este producto es utilizado por fabricantes de equipaje líderes en Europa.
C100M MATT	Compuestos multicapas coextruidas de policarbonato en colores metálicos. Por medio de técnicas especiales desarrolladas de coloración podemos producir láminas de colores metálicos mate que cumplen con los requisitos de alto impacto.



Valigeria Roncato SPA

# SENOPLAST

## Senoplast, S.A. de C.V.

Parque Industrial Querétaro, Av. La Noria No. 123,  
C.P. 76220 Santa Rosa Jáuregui, Qro., México  
Tel.: +52 442 192 46 00 · Fax: +52 442 215 93 49  
oficina@senoplast.com · www.senoplast.com

## Senoplast Klepsch & Co. GmbH

Wilhelm-Klepsch-Straße 1  
5721 Piesendorf · Austria  
T +43 6549 7444-0 · F +43 6549 7942  
info@senoplast.com · www.senoplast.com

 ¡Síguenos en Facebook!



ISO 9001:2015 No.110962

